

2.23~24

統計数理研究所

講 究 録

第二十三号 合併号
第二卷 第二十四号
昭和22年 3月 1日 発行
目 次

論文紹介 10.

小川潤次郎: A WALD TEST 第二篇
SEQUENTIAL TEST OF A SIMPLE OR COMPOSITE
HYPOTHESIS AGAINST A SET OF
ALTERNATIVES ----- 569

統計数理研究所

文京区 高田老松町 七六

A. WALD: SEQUENTIAL TEST 第二篇

の 紹 介

所 員 小 川 潤 次 郎

第 二 篇

SEQUENTIAL TEST OF A SIMPLE OR COMPOSITE HYPOTHESIS AGAINST A SET OF ALTERNATIVES

本篇の紹介は逐字譯的にした方がよいと考へる。

第一篇に於ては唯一つの對立假説 H_1 を有する單純假説 H の檢定の問題を取扱つたが、本篇では無限に多くの對立假説がある場合の單純又は複合假説を檢定する問題を取扱ふ。茲に單純假説とは、それに依つて考へてゐる確率變數 X の確率分布が一意的に定まるものであり、然らざるものを複合假説と云ふのである。

5 片側Cのみ對立假説がある單純假説の檢定

5.1 一般的注意 確率變數 X の確率分布を $f(x, \theta)$, 但し θ は未知常數とする。 $\theta > \theta_0$ なる制限のある場合に單純假説 $\theta = \theta_0$ を檢定しよう。而して第一種の過誤の確率が與へられる α に等しい如き *sequential test* が作り度いと云ふ場合を考へる。

此の場合には第二種の過誤の確率は最早ある一定値ではなく θ の眞の値の函數となる。従つて、若し $f(x, \theta)$ が x 及び θ の連續函數であつて、

θ の眞値が θ_0 に充分近いならば、第二種の過誤の確率は $1-\alpha$ にいくらでも近くなるであらう。従つて α が小なる場合に若し θ の眞値が θ_0 に非常に近い値であるならば、第二種の過誤の確率は必然的に大となる。實際的な應用では大抵の場合、 θ の眞値が θ_0 に近い場合には、假説 $\theta = \theta_0$ を採擇することに依つて犯す過誤は大したことはないから、このやうなときは第二種の過誤の確率が高くともかまわない。然し $\theta_1 > \theta_0$ なるある値 θ_1 があつて、 θ の眞値が θ_1 以上である場合に $\theta = \theta_0$ なる假説を採擇することに依つて犯す第二種の過誤の確率はある與へられた正數 β 以下に抑へたいと云ふ様な値がある。

此の様な場合には次の如くする。即ち $\theta = \theta_0$ なる假説の對立假説として $H_1: \theta = \theta_1$ だけ唯一つを考へる。

第一種の過誤の確率が α で、第二種の過誤 (θ_1 が θ の眞値なる場合に $\theta = \theta_0$ を採擇する) の確率が β である *sequential test* を作る。而して若しこの *sequential test* が更に θ の眞値が θ_1 より大なる場合には第二種の過誤の確率が β 以下になるといふ性質を有するならば、このやうな *sequential test* は $\theta > \theta_0$ なる *alternative* に對して假説 $\theta = \theta_0$

を検定するのに充分である。

實際上出會ふ大部分の場合、例へば X が正規分布、二項分布、ポアッソン分布等を有する場合に、唯一つの對立假説 $\theta = \theta_1$ ($\theta_1 > \theta_0$) を有する單純假説 $\theta = \theta_0$ に対する *sequential probability ratio test* は、その第二種の過誤の確率は $\theta > \theta_0$ なる範圍では θ の單調減少函數であるといふ性質を有する。舉つてすべてこのやうな場合には、適當に取られた對立假説 $\theta = \theta_1$ に対して假説 $\theta = \theta_0$ を検定するには *sequential probability ratio test* は満足すべきものである。

θ の *alternative values* が $\theta < \theta_0$ である場合は $\theta > \theta_0$ である場合と全く類似であるから別に論ずる必要はない。

本節に述べる如き *alternative* $\theta < \theta_0$ に対する $\theta = \theta_0$ の検定は、若し θ の眞値が $\leq \theta_0$ なる限り第一種の過誤の確率が $\leq \alpha$ である場合には *alternative* $\theta > \theta_0$ に対して複合假説 $\theta \leq \theta_0$ を検定するにも用ひ得るのであつて、例へば X が正規分布、二項分布及びポアッソン分布の場合には、この如き條件が満たされてゐるのである。

5.2 二項分布への適用, 5.2.1 問題の提示

一つの観測値が二つの *categories* の内の何れか一方に分類されるときには二項分布が生ずる。例へば、工場製品の規格検査に於て、若し各検査される単位が良品と不良品の二つに分類されると云ふ様な場合である。一つの単位が與へられた *categories* に屬する確率を p とすると、通常 p の値は未知である。此處では p の値がある與へられた p' に対して $p > p'$ なる條件の下に $p = p'$ なる假説を檢定する問題を考へよう。

工場製品の規格検査は恐らく最も重要で且つ、この如き検査の應用される最も廣い分野であるから、以下の議論ではこの規格検査の術語を用ひることゝしよう。勿論このことは此の檢定法が他の場合に適用出來ないと言ふことは意味しない。非常に多くの単位を含むだある一仕切を抽取り検査すると考へよう。この仕切に含まれる不良品の割合を p とせよ。然らばこの仕切から一単位が *at random* に抽取られたとき、それが不良品である確率は p である。若し m 個の単位が *at random* に抽取られたときには、その内に d 個不良品のある確率は

$$(5.1) \quad \frac{n!}{d!(n-d)!} p^d (1-p)^{n-d} \quad (d=0, 1, \dots, n)$$

であつて、この如き確率分布は二項分布と呼ばれ
る。

抽取検査の目的はその仕切が合格か不合格かを
定めるにある。 p の大きい値に對しては、仕切を不合
格とし p の小さな値に對しては、その仕切を合格
としたいことは明かである。従つて p のある特定
の値 p' を取つて、若し $p \leq p'$ なら仕切は合格とし、
又 $p > p'$ なら仕切を不合格とする。従つて $p \leq p'$
なる仮説に對して適當な抽取検査方式を作ること
になる。

5.2.2 誤つた決定をなすことに對する許容危険

如何なる抽取検査といへども、正しい決定——
 $p \leq p'$ のときはいつも仕切は合格とされ、

$p > p'$ のときはいつも仕切が不合格とされ
る——がいつもなされると云ふことはないのであ
つて、必ず誤りが起る。全數検査をすればそれは
正しい決定がなされるわけであるが、この全數檢
査は不經濟であり又不可能である場合が多いので
従つて検査個數、つゞくる為め、むしろある程度
の誤り危険を容許してゐる。従つて抽取検査

方法は、許容さるべき危険が定められて後に始めて確定するのである。

若し P がその限界値 P' に等しい場合には、仕切は合格であらうが、不合格であらうがかまわないが、若し $P < P'$ なら仕切を合格とし度いが、これは P が小なる程益々合格し度いのである。同様に $P > P'$ なら不合格とし度いのであつて、又 P が大なる程益々不合格とし度いのである。この様に、 $P_0 < P', P_1 > P'$ なる二つの値 P_0, P_1 を取つて、 $P \geq P_1$ のとき仕切を合格させ、 $P \leq P_0$ のとき仕切を不合格としたり困ると云ふ値がある。

この如き P の二つの値 P_0, P_1 を定めるならば、吾々の許容しようとする危険は次の如くなる。 $P \leq P_0$ のとき仕切を不合格とする確率はある與へられたる α 以下で、又 $P \geq P_1$ なるとき仕切を合格とする確率はある與へられたる β 以下である如く抽取り検査方式を立てる。即ち許容さるべき危険は四つの量 P_0, P_1, α, β で定められることになり、この四量が定まつて始めて適當な抽取り検査方式が出来るのである。

5.2.3. P_0, P_1, α, β ~~are~~ ^{are} ~~the~~ ^{the} ~~four~~ ^{four} ~~parameters~~ ^{parameters} ~~of~~ ^{of} ~~the~~ ^{the} ~~significance~~ ^{significance} ~~test~~ ^{test} ~~probability~~ ^{probability} ~~ratio~~ ^{ratio} ~~test~~ ^{test}

假説 $P=p_0$ を H_0 、假説 $P=p_1$ を H_1 とする。 H_0 が真なるとき H_1 を採擇する（第一種の過誤）確率が α で、 H_1 が真なるとき H_0 を採擇する（第二種の過誤）確率が β なる sequential probability ratio test T を考へれば、 $p=p_1$ なるとき仕切を合格させる（ H_0 を採擇する ）確率は $\leq \beta$ で又、 $p \leq p_0$ なるとき仕切を不合格とする（ H_1 を採擇する ）確率は $\leq \alpha$ であるから、 T は吾々の要求をすべて満たしてゐる。

3.3 節の公式 (3.8)、(3.9)、(3.10) に依つて sequential Test T は次の如くなる。即ち m の各整数値に對して、 m 個の鑒測値を取つたならば

$$(5.2) \quad \frac{P_{1m}}{P_{0m}} = \frac{P_1^{dm} (1-P_1)^{m-dm}}{P_0^{dm} (1-P_0)^{m-dm}} \quad (m=1, 2, \dots)$$

を計算する。但し dm は最初の m 個の検査單位の中の不良品の數とする。そして若しも

$$(5.3) \quad \frac{P_{1m}}{P_{0m}} \geq \frac{1-\beta}{\alpha}$$

なら仕切を不合格（ H_1 を採擇 ）とし、又若しも

$$(5.4) \quad \frac{P_{1m}}{P_{0m}} \leq \frac{\beta}{1-\alpha}$$

なら仕切を合格とする。若し又

$$(5.5) \quad \frac{\beta}{1-\alpha} < \frac{P_{0m}}{P_{1m}} < \frac{1-\beta}{\alpha}$$

ならば更にもう一つ標本を抽取つて検査する。實際上の計算には (5.3), (5.4), (5.5) を少し異つた形にする。(5.3), (5.4), (5.5) の對數を取れば次の如く變形出来る。

$$(5.6) \quad dm \geq \frac{\log \frac{1-\beta}{\alpha}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}} + m \frac{\log \frac{1-P_0}{1-P_1}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}}$$

$$(5.7) \quad dm \leq \frac{\log \frac{\beta}{1-\alpha}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}} + m \frac{\log \frac{1-P_0}{1-P_1}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}}$$

$$(5.8) \quad \frac{\log \frac{\beta}{1-\alpha}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}} + m \frac{\log \frac{1-P_0}{1-P_1}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}}$$

$$< dm < \frac{\log \frac{1-\beta}{\alpha}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}} + m \frac{\log \frac{1-P_0}{1-P_1}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}}$$

不等式 (5.6) (5.7) (5.8) を用ひて、検査は次の如くする。各 m に對して acceptance number

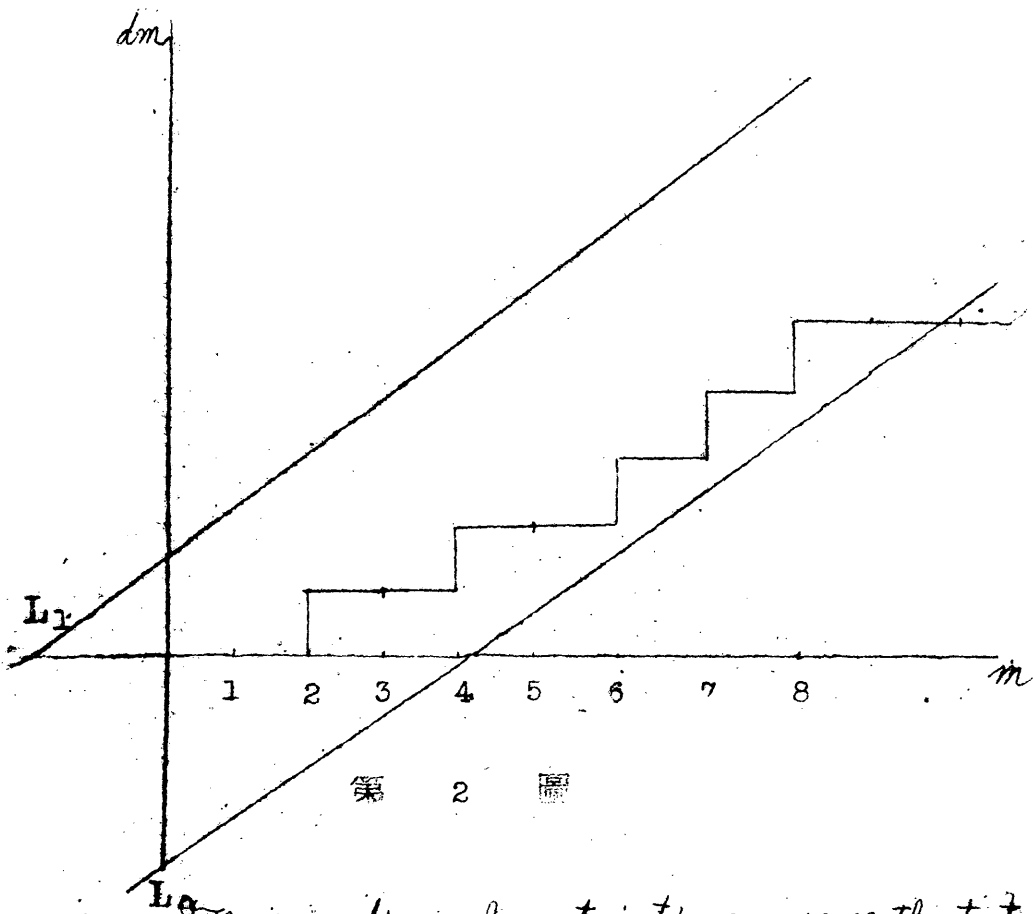
$$(5.9) \quad A_m = \frac{\log \frac{\beta}{1-\alpha}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}} + m \frac{\log \frac{1-P_0}{1-P_1}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}}$$

と rejectance number

$$(5.10) R_m = \frac{\log \frac{1-\beta}{\alpha}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_1}{1-P_0}} + m \frac{\log \frac{1-P_0}{1-P_1}}{\log \frac{P_1}{P_0} - \log \frac{1-P_0}{1-P_1}}$$

を計算して、之を P_0, P_1, α, β の色々な値に對して表としておく。そして $A_m < dm < R_m$ なる限り抽取り検査を續けて、初めて dm が A_m と R_m の間になくなつたときに抽取りを中として、若し $dm \leq A_m$ なら仕切は合格、 $dm \geq R_m$ なら仕切は不合格とする。

この検査は天下の第2圖の如くして graphical にも出来るのである。検査結果 m, dm を横軸に目盛る。 A_m は m の一次函數であるから點 (m, A_m) は直線 L_0 上にあり、同様にして點 (m, R_m) は直線 L_1 上にある。先づ平行線 L_0, L_1 を引いておいて、検査する毎に點 (m, dm) を plot して行く。そして點 (m, dm) が L_0, L_1 の間にある限り抽取り検査を續けて (m, dm) が L_0 或 L_1 の間を始めて飛び出すとき抽取りを中止する。若し (m, dm) が L_1 の上又はその上方にあるは仕切は不合格、 L_0 の上又はその下方にあるは仕切は合格とする。

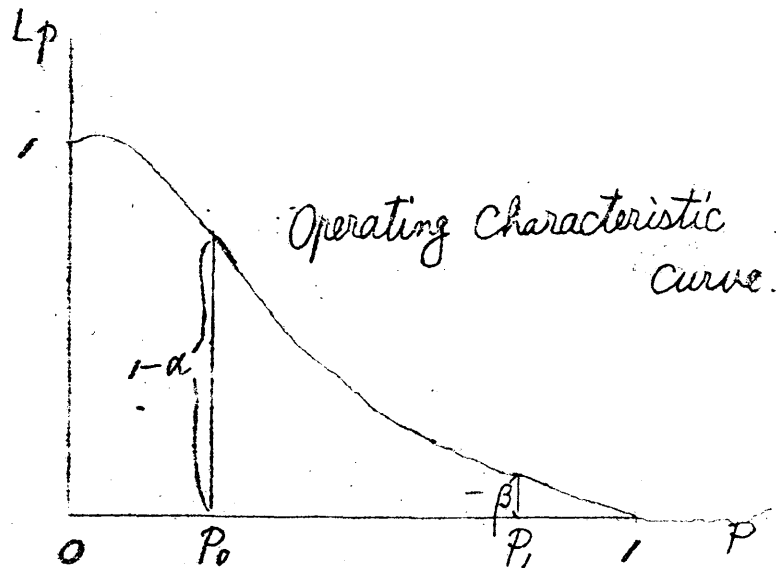


第 2 圖

5.2.4 The Operating Characteristic curve of the test.

5.2.3節で述べた如く (5.6), (5.7), (5.8) で定義される検査方式は、 $p \geq p_1$ のときはいつも仕切を合格とする確率 $\leq \beta$, 又 $p \leq p_0$ のときはいつも仕切を不合格とする確率 $\leq \alpha$ であると云ふ要求を満たす。これが検査方式の本質的な特徴を示してはいるのであるが、更に仕切中の不良品の割合が p のときに仕切が合格とされる確率 L_p が知り度い、

L_p は勿論 p の函数であつて、第 3 圖の如くたる此曲線 L_p を *Operating Characteristic curve* と云ふ。 p の變域は 0 から 1 であつて、 $p=0$ なら $L_p=1$ 、 $p=1$ なら $L_p=0$ であるが p が増すに従つて L_p は減少する。又 $L_{p_0}=1-\alpha$ 、 $L_{p_1}=\beta$ なることは既に分つてゐる。次に任意の p に対して L_p の計算法を示さう。



第 3 圖

實際上の問題では通常さうであるが、 p が p_0 とあまり離れてゐないとき L_p は次式によつて良く近似される。

$$(5.11) \quad L_p \sim 1 - \frac{1 - (\frac{\beta}{1-\alpha})^n}{(\frac{1-\beta}{\alpha})^n - (\frac{\beta}{1-\alpha})^n} = \frac{(\frac{1-\beta}{\alpha})^n - 1}{(\frac{1-\beta}{\alpha})^n - (\frac{\beta}{1-\alpha})^n}$$

但し n は次の方程式の 0 ならざる根である。

$$(5.12) \quad p \left(\frac{p_1}{p_0} \right)^n + (1-p) \left(\frac{1-p_1}{1-p_0} \right)^n = 1$$

Operating characteristic curve を描くには (5.12) を n について解く必要はなく、次の如くすればよい。(5.12) から p を n の函數として表はして

$$(5.13) \quad p = \frac{1 - \left(\frac{1-p_1}{1-p_0} \right)^n}{\left(\frac{p_1}{p_0} \right)^n - \left(\frac{1-p_1}{1-p_0} \right)^n}$$

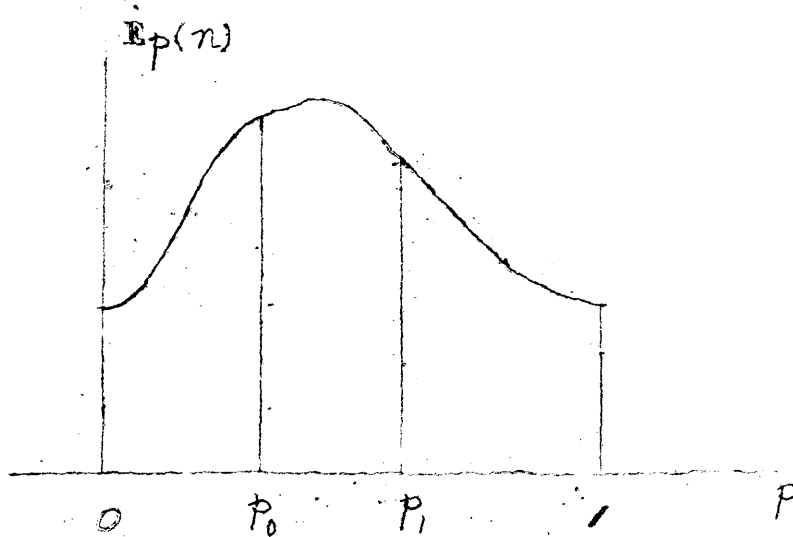
n に色々な値を與へて、(5.13) 及び (5.12) から p 及び L_p を計算して點 (p, L_p) を plot して行けばよい。

5.2.5. 平均検査個數

検査に要する検査個數の平均値を $E_p(n)$ で表はす。明かに $E_p(n)$ は p の函數である。(4.8) に従つて $E_p(n)$ の良い近似として

$$(5.14) \quad E_p(n) \sim \frac{L_p \log \frac{p}{1-\alpha} + (1-L_p) \log \frac{1-\beta}{\alpha}}{p \log \frac{p_1}{p_0} + (1-p) \log \frac{1-p_1}{1-p_0}}$$

但し L_p は (5.11) で与えられる。 $E_p(n)$ を p の函数として図示すれば一般には第4圖の如くなる。普通最大値は p_0 と p_1 の間でとり、 p が 0 から p_0 まで増加する間曲線は増加し又 p が p_1 から 1 迄増加する間曲線は減少する。



第 4 圖

5.3. 二つの二項分布の比較に對する *Sequential analysis*

5.3.1 問題の *Formulation*

製造工程の有効性が製造された品物の中の有効單位の割合に依つて測定される場合に、二つの製造工程の有効度を比較する問題を考へよう。若し二つの單位が或程度の望ましい性質、例へば或程度の歪に對して抵抗を持つ場合に、それは有効であると云ふことにする。今二つの工程が用ひられたときの有効

品の割合を $p_1, 2$ なる工程が用ひられたときの有効品の割合を p_2 とする。換言すれば 1 なる工程に依り製造された一單位が有効である確率が $p_i (i=1, 2)$ と云ふことである。製造者は p_1, p_2 の値を知らないで、現に用ひられてゐるのは 1 なる工程であるがとしよう。若し $p_1 \geq p_2$ なら製造者は 1 なる工程を欲するであらうし、又 $p_1 < p_2$ で特に p_1 が p_2 より實質的に小ならば、製造者は工程を 1 から 2 へ取り替へてゐるであらう。かくして假説 $p_1 \geq p_2$ を *alternative* $p_1 < p_2$ に対して檢定する問題が生ずるのである。

もつと一般的な問題の立て方は次の如くなる。二つの二項分布が與へられてゐて、第一の二項分布に對する一回の試行の成功の確率は p_1 で、第二の二項分布に依るときの一回の試行の成功の確率は p_2 とする。成功の記號は 1 、失敗の記號は 0 とする。今確率 p_1, p_2 は未知として、第一の二項分布で N_1 回試行し、第二の二項分布で N_2 回試行した。その結果に基いて $p_1 \geq p_2$ なる假説を檢定する問題を考へよう。多くの實驗では $N_1 = N_2$ のときが主として問題となるし又此の場合には數學的處理が簡單なので、以下では $N_1 = N_2 = N$

とする。

即ち N 個の独立な試行の二系列の結果に基づいて、仮説 $p_1 \geq p_2$ を採捨するか棄却するかを決定せねばならぬのである。

5.3.2 古典的な方法 N が大きい場合の古典的な處理法は次の如くである。 S_1 を第一の N 回試行中の成功回數、 S_2 を第二の N 回試行系列中の成功

回數とし、 $\bar{p} = \frac{S_1 + S_2}{2N}$, $\bar{q} = 1 - \bar{p}$ とする。 N が

大きいときには

$$(5.15) \quad \frac{S_2 - S_1}{\sqrt{2N\bar{p}\bar{q}}}$$

は若し $p_1 = p_2$ ならば、平均値 0、分散 1 の正規分布をなす。今有意水準を α とし

$$\frac{1}{\sqrt{2\pi}} \int_{\lambda\alpha}^{\infty} e^{-\frac{1}{2}t^2} dt = \alpha$$

で $\lambda\alpha$ を定める。例へば $\alpha = 0.5$ なら $\lambda\alpha = 1.64$ である。

$$2 \int_0^{\lambda\alpha} + 2 \int_{\lambda\alpha}^{\infty} = 1$$

$$\int_0^{\lambda\alpha} = \frac{1}{2} - \int_{\lambda\alpha}^{\infty} = 0.45$$

かく若し $p_1 = p_2$ ならば (5.15) が λ_α 以上となる確率は α である。若し $p_1 > p_2$ ならば (5.15) が λ_α を越える確率は α より小となる。故に古典的な方法に依れば、(5.15) の値が λ_α を越えるとき假説 $p_1 \geq p_2$ は有意水準 α で棄却されることになる。而し此方法は *approximation* を含むである。たとへ N が大であつても (5.15) の分布は正確には *normal* でなく、又 N が小なるとき (5.15) の分布は正規分布と可成りはずれるので此方法は用ひられないのである。 N が小なる場合に R.A. Fisher は正確な方法を推唱したが、それは巨的な計算をしなければならぬのである。

次の 5.3.3 節で正確な (近似を含まない) 方法を示すが、これは計算上からは簡単である。而して更にこの方法は *sequential analysis* に好都合である。

5.3.3 精密な方法。 a_1, \dots, a_N を第一群の N 回の試行、 b_1, \dots, b_N を第二群の N 回の試行とし、これらはその観測された順序に並べられてあるとする。 N 個の對を考へる。

$$(5.16) \quad (a_1, b_1), \dots, (a_N, b_N)$$

此系列中 (1.0) なる對の數 t_1 , (0.1) なる對の數 t_2

とし(0,1)及び(1,0)なる對のみ考へる。 a を第一の母集團からの擲測値、 b を第二の母集團からの擲測値とすれば $(a, b) = (1, 0)$ である確率は $P_1(1-P_2)$ 、 $(a, b) = (0, 1)$ である確率は $(1-P_1)P_2$ である。従つて (a, b) が(1,0)か(0,1)であることを知つた上で、それが(0,1)に等しい確率は

$$(5.17) \quad p = \frac{(1-P_1)P_2}{P_1(1-P_2) + P_2(1-P_1)}$$

である。又それが(1,0)に等しい確率は

$$(5.18) \quad 1-p = \frac{P_1(1-P_2)}{P_1(1-P_2) + (1-P_1)P_2}$$

である(1,0)及び(0,1)なる對のみを考へるならば t は一回の試行に於ける成功の確率が p である獨立な $t=t_1+t_2$ 回の試行中に於ける成功の回數と同じ分布をする。又 $P_1=P_2$ なら $p=\frac{1}{2}$ 、 $P_1>P_2$ なら $p>\frac{1}{2}$ 、 $P_1<P_2$ なら $p<\frac{1}{2}$ であることはすぐ分る。従つて檢定さるべき假説 $P_1 \geq P_2$ は $p \leq \frac{1}{2}$ なる假説と同値である。依つて t_2 の擲測値に基いて $p \leq \frac{1}{2}$ なる假説を檢定することによつて、原假説 $P_1 \geq P_2$ は檢定されるわけである。所で t_2 の分布は $t=t_1+t_2$ 回の獨立試行に於ける成功の回數と同じであるか。

ら、この検定は普通の方法で出来る。有意水準を α とすれば、 t_2 の臨界値 T は $P = \frac{1}{2}$ のとき $t_2 \geq T$ となる確率は α となる如く取ればよい。

$$\begin{aligned} & \frac{t!}{t_2!(t-t_2)!} p^{t_2} (1-p)^{t-t_2} \\ &= \frac{t!}{t_1! t_2!} p^{t_2} (1-p)^{t_1} \\ \sum_{t_2 \geq T} \frac{t!}{t_1! t_2!} p^{t_2} (1-p)^{t_1} &= \sum_{t_2 \geq T} \frac{t!}{t_2!(t-t_2)!} \left(\frac{1}{2}\right)^t \quad (P = \frac{1}{2}) \\ &= 1 - \sum_{t_2 < T} \frac{t!}{t_2!(t-t_2)!} \left(\frac{1}{2}\right)^t = \alpha \end{aligned}$$

$t_2 \geq T$ のときに限り假説 $P \leq \frac{1}{2}$ が棄却される。 T の値は二項分布の表から求めればよい。又 T の値が大であれば、 t_2 の分布略々正規分布なるからこのときは T の値は正規分布の表から求めればよい。

此處で此のやうな *test* の *efficiency* は古典的方法に比較して如何と云ふ問題がある。 t_1 の値は系列 (a_1, \dots, a_N) 及び (b_1, \dots, b_N) の順序に關係し、この順序を特に取るべき理由はないのであるから、此方法が最も *efficiency* であるのである筈はない。然し N が大なるときは *efficiency* の *loss* は古典的方法に比較して

*negligible*であることが分つてゐる。

*A. Wald. Sequential Analysis of Statistical Data: Theory.
A report Submitted by the Statistical Research Group,
Columbia University to the Applied Mathematics
panel. National Defence Committee, Sept.
1943.*

仮説 $P_1 \geq P_2$ を検定する方法は又 *alternative*
が $P_2 > P_1$ である場合には仮説 $P_1 = P_2$ の検定法でも
あることを注意しておく。

此方法を舊來の方法と比較すると簡單さと精密
なことの外に次の點で優つてゐるやうに思ふ。

成功の確率が試行毎に變るとき、第一群の試行の
第 i 番目に成功する確率 $P_1^{(i)}$ 、第二群の試行の第 i
番目に成功する確率を $P_2^{(i)}$ とする。而して $P_1^{(i)}, P_2^{(i)}$
は全く未知のとき

$$P_1^{(i)} - P_2^{(i)} = \dots = P_1^{(n)} - P_2^{(n)} = 0$$

なる假説を検定することを考へる場合には、舊
い方法は何等役に立たないが、吾々の方法では正
しい取扱が可能である。

この様な事情は例へば、二つの銃砲の命中率が
同じであるかどうかを検定すると云ふ様な場合に

生ずる。即ち實驗の途中で風とか、射手の氣性とか云ふ外的な條件に依つて命中の確率は變化するであらうが、射撃を交互に行ふとすれば、この影響は二つの鐵砲に同様に及ぶと考へられるから、若し二つの鐵砲が同じ程度に良いならば $p_1^{(i)} = p_2^{(i)}$ ($i=1, \dots, N$) であると考へて良いであらう。

5.3.4 假説 $p_1 \geq p_2$ に対する sequential test

$p_1 \geq p_2$ なる假説を検定する爲に適切な sequential test を作る爲には先づ誤れる決定をなす危険を如何なる程度に許容するかを定めなければならぬ。製造工程 1 の efficiency は良品對不良品の比率 $= \frac{p_1}{1-p_1}$ で測られる。 k_1 が大なるに従つて工程 1 はよい efficiency であると思へる。工程 2 の工程 1 に対する相對的な優越性は $k_2 : k_1$ で測られる。即ち

$$(5.19) \quad u = \frac{k_2}{k_1} = \frac{p_2(1-p_1)}{p_1(1-p_2)}$$

として $u=1$ なら兩工程は同様に良く $u>1$ なら工程 2 の方が良く $u<1$ なら工程 1 の方が良いと云ふことになる。従つてはの二つの値 u_0 及 u_1 が次の如き意味で定められるであらう。 u の眞の値が $\leq u_0$ のとき工程 1 を棄て、工程 2 を採用することは

實際的に重大な過誤であり、又 u の眞値が $\geq u_1$ のとき工程 1 を維持することとも亦重大な損失を招く。
 $u_0 < u < u_1$ の場合には工程 1, 2 はそれぞれの差はないから製造者にとつては例れでもよいのである。

明かに、恒に $u_0 < u_1$ としておく。工程 1 から工程 2 へ移るとき費用がかゝり又他の不便が伴ふと云ふ場合には $u_0 = 1$ とするのが合理的であらう。このやうに u_0 を取ることは、實際上は工程 1 が工程 2 に比較して劣つてゐないとき、工程 1 を棄却するのは非常に困ると云ふことを意味してゐる。反之、若し工程 1 から工程 2 へ移行することは別に大した不便もなく行はれるとき、二つの工程が同程度の効率即ち $u = 1$ であるならば、工程 1 を棄て、工程 2 を採用することは別段不都合はない。このやうな場合には u_0 を 1 より小さく取ることが合理的である。

u_0 及び u_1 を選定した後には吾々が許容しようとする危険は次の形に云表はすのが合理的であらう。

$u \leq u_0$ のときに工程 1 を棄却する確率は豫め與へられた α 以下であり、又 $u \geq u_1$ のとき工程 1 を維持する確率は豫め與へられた β 以下にする。

このやうに許容さるべき危険は u_0, u_1, α 及び β に依つて *characterize* されるのであつて、此等四つの量が確定して始めてそれに通常の *sequential test* は次の如くして作られる。

(5.17) で與へた (0.1) なる對を得る確率は u の函數として次の如く書き表はされる。

$$(5.20) \quad P = \frac{(1-P_1)P_2}{P_1(1-P_2) + P_2(1-P_1)} = \frac{\frac{(1-P_1)P_2}{P_1(1-P_2)}}{1 + \frac{P_2(1-P_1)}{P_1(1-P_2)}} = \frac{u}{1+u}$$

假説 H_0 は $P = \frac{u_0}{1+u_0}$ 假説 H_1 は $P = \frac{u_1}{1+u_1}$ と指定する。従つて許容さるべき危険に對して、この要求を満たす *sequential test* は對立假説 H_1 に對して歸無假説 H_0 を檢定する *sequential probability ratio* である。採擧數 (*acceptance number*) 及び棄却數 (*rejectance number*) は (5.9), (5.10) に於て

$$P_0 = \frac{u_0}{1+u_0}, P_1 = \frac{u_1}{1+u_1}, m = t = t_1 + t_2$$

とおけば得られる。

t の各値に對して採擧數 A_t は

$$(5.21) \quad A_t = \frac{\log \frac{\beta}{1-\alpha}}{\log u_1 - \log u_0} + t \frac{\log \frac{1+u_1}{1+u_0}}{\log u_1 - \log u_0}$$

となり、棄却數 R_t は

$$(5.22) \quad R_t = \frac{\log \frac{1-\beta}{\alpha}}{\log u_1 - \log u_0} + t \frac{\log \frac{1+\mu_1}{1+\mu_0}}{\log u_1 - \log u_0}$$

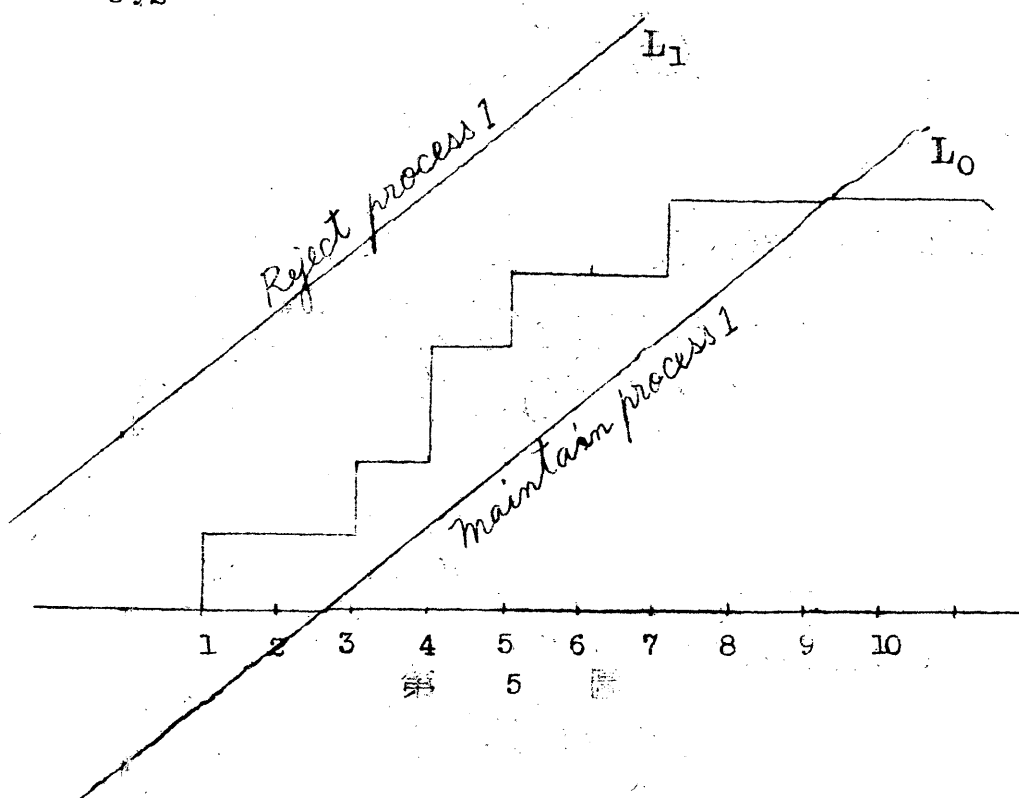
となる。 $A_t, R_t (t=1, 2, \dots)$ は實驗を始める前に表にしておくのが良い。工程 1 と工程 2 から一つづつ對にして觀測値を取って行つて、 $A_t < t_2 < R_t$ なる限りこの操作を続ける。 t_2 が區間 (R_t, A_t) を始めて飛び出すとき、この操作を終了する。而してそのとき

$t_2 \leq A_t$ なら 工程 1 を維持し

$t_2 \geq R_t$ なら 工程 1 を棄却する

又此の *test* は *graphical* に第 5 圖に示す如く行ふことが出来る。對 (O_1) 及び (I_0) の總數を水平線に於て目盛る。點 (t, A_t) は直線 L_0 上にあり又點 (t, R_t) は L_0 に平行な直線 L_1 上にある。

従つて吾々は平行二直線 L_0, L_1 を引き、觀測値を取出す毎に點 (t, t_2) を *plott* して行く。點 (t, t_2) が L_0 と L_1 で圍まれた *Band* から始めて出るとき觀察を止める。而して此點 (t, t_2) が L_0 の下部にあれば、工程 1 を維持し、若し點 (t, t_2) が L_1 の上部にあれば工程 1 を棄却するのである。



5.3.5. 此 Test の Operating characteristic curve $u = \frac{k_2}{k_1}$ の任意の値に對して、工程 1 を維持する確率を L_u で表はせば、明かに L_u は u の函數であつて、この L_u が operating characteristic curve と呼ばれるものである。此の operating characteristic curve は (5.1.1) 及び (5.1.3) に於て

$$p_1 = \frac{u_1}{1+u_1}, \quad p_0 = \frac{u_0}{1+u_0}$$

と對して得られ、その方程式は

$$(5.2.3) \quad L_u \sim \frac{\left(\frac{1-\beta}{\alpha}\right)^h - 1}{\left(\frac{1-\beta}{\alpha}\right)^h - \left(\frac{\beta}{1-\alpha}\right)^h}$$

$$(5.24) \quad \frac{u}{1+u} = \frac{1 - \left(\frac{1+u_0}{1+u_1}\right)^h}{\left(\frac{u_1(1+u_0)}{u_0(1+u_1)}\right)^h - \left(\frac{1+u_0}{1+u_1}\right)^h}$$

この二式から h を *parameter* と考へて h に色々な値を與へてそれに対応する u, Lu の値を計算して點 (u, Lu) を *plott* すれば *Operating characteristic curve* を描くことが出来る。

5.3.6 此の *test* に必要な観測値の数の平均。

$u = \frac{k_1}{k_2}$ の任意の値に對して必要な對 (0/1) 及び (1/0) の總數の平均値を $E_u(t)$ とすれば、 $E_u(t)$ は (5.4) で

$$E_p(n) = E_u(t), L_p = Lu, P_1 = \frac{u_1}{1+u_1}, P_0 = \frac{u_0}{1+u_0}$$

と書いて得られ

$$(5.25) \quad E_u(t) \sim \frac{Lu \log \frac{P}{1-\alpha} + (1-Lu) \log \frac{1-P}{\alpha}}{\frac{u}{1+u} \log \frac{u_1(1+u_0)}{u_0(1+u_1)} - \frac{1}{1+u} \log \frac{1+u_0}{1+u_1}}$$

對 (0.0), (1.1) をも含めた觀測値の總數の平均値を求めるには (5.25) 式の右邊を $P_1(1-P_2) + P_2(1-P_1)$ で割ればよい。

t の平均値の三倍の觀測値を取つても未だ決定

に達しない場合（これは非常に稀なことであるが）に、そこで此の *test* を *truncate* しても誤った決定をなす確率は餘り影響されない（第一篇 4.6 参照）。

5.3.7. r 個ずつの群にして観測した場合。

應用に於ては各二項分布から夫々一つずつ観測値を抽出する代りに、 r 個ずつの組になつた観測値を取出すことがある。従つて各母集団から取られた一つずつの観測値の對の代りに、 r 個の観測値の組の對が取られる譯である。観測された順序に従つて記録するならば、此の r 個の観測値の組の内の (01)-及び (10) なる對の數が分る。このときは各對に對して t_1 及び t_2 を計算することに依りふふと同樣に *test* を行ふことが出来る。 r 個ずつ纏めて観測値を取ることに由つて生ずる唯一つの影響は、一般的に云つてより多くの観測値が必要となるので、従つて誤った決定をなす確率を少しく小ならしめ得るのである。

併し観測された順序が記録されてゐないときは t_1 及び t_2 の値を決定することが不可能である。このときは t_1 及び t_2 の代りに其等の或種の推定値を用

ひても、 α, β にはさして影響しないことは A. Wald: *Sequential Analysis Statistical Data*

に示してある由。また t_2 の推定値は次の如くして得るのである。

第一の母集団から取られた r 個の観測値の内成功の数を r_1 、第二の母集団から取られた r 個の観測値の内成功の数を r_2 とするとき此對に對しては (1.0) の数を $r - \frac{r_1 r^2}{r}$ で、又 (0.1) の数を $r_2 - \frac{r_1 r^2}{r}$ で estimate する。従つて t_1 の推定値は $r - \frac{r_1 r^2}{r}$ を全 groups に亘つて、又 t_2 は $r_2 - \frac{r_1 r^2}{r}$ を全 groups に亘つて加へ合せればよい。

5.4 標準偏差が知られてゐる場合に正規分布の平均値の

test に對する應用

5.4.1 問題の形成。ある變量 x が未知の平均値 θ 、既知の標準偏差 σ なる正規分布をするものとする。例へば x は或製造品の測定量であつて全母集団に亘つて標準偏差は分つてゐて一定のものとする。吾々が此處に考へようとする問題は未知の平均値 θ がある特定の値 θ_0 より小であると云ふ假説を検定する問題である。此のやうな問題は屢々生産管理 (quality control) に於て生ずるので

ある。ある製品の品質は λ の平均値が大なる程高いとする。そのとき一定の値 Q' があつて $Q < Q'$ ならば其の製品は規格以下であると考へられ、 $Q \geq Q'$ のとき規格に合ふものとする。所で Q は未知なのであるから、假説 $Q < Q'$ 即ち製品が規格以下であると云ふ假説を検定し度いのである。

生産管理は *sequential test* の應用分野として大切なので以下に於いては生産管理の術語を用ひて話を進めるが勿論それは此テストが生産管理以外に用ひられなことを意味するものではない。5.4節で取扱はれる問題は次の如くである。 λ は製品のある個體さるべき性質とする。而して變量 λ はある知られた標準偏差で正規分布をするものとする。製品が規格以下であると云ふ假説を検定する抽出検査方式を立てる。製品が規格以下であるとは λ の平均値 Q がある特定の値 Q' より小なるときである。

5.4.2 誤つた決定に對する許容さるべき危険

如何なる抽出検査といへどもいつでも正しい決定が出来ると云ふことはなく、必ず誤りが起る。検査個數が多くなるに従つて誤つた決定をなす危

險は小となるが、検査命令がくると又は破棄検査の場合には、誤ることに對しては或程度の危険を言しても検査個數を少くすることが望ましいことがある。従つて適當な検査方式は許容さるべき危険の程度が定まつて初めて作られるわけである。

若し製品が限界値即ち $Q = Q'$ のときは、それに對していつれの決案がなされようとさして問題にはならぬが、然し $Q < Q'$ で、 Q が Q' より相當に小なるとき、この製品を規格品とすることは重大な誤謬を起し、又 Q が Q' より相當に大なるとき、この製品を規格以下として不合格とすることも困ると云ふことがある。従つて生産者にとつて Q の二つの値 Q_0, Q_1 ($Q_0 < Q' < Q_1$) が決つて $Q \leq Q_0$ のときこれを規格とし、又 $Q \geq Q_1$ のときこれを規格以下とすることは重大な誤りとなる如き事情が生ずる。若し $Q_0 < Q < Q_1$ のときは之を規格品としよう、又規格以下としようとして今の場合問題にならぬ。

かく Q_0, Q_1 が定められた上は、吾々の許容せんとする危険は次の如く述べられる。 $Q \leq Q_0$ であるとき、この製品を規格品とする確率が定められた α として $Q \geq Q_1$ のとき此の製品を規格以下とする確率が

豫め與へられた β である。このやうに許容さるべき危険が $\theta_0, \theta_1, \alpha, \beta$ なる四つの量で決定されて始めて適當な *sequential test* が作られるのである。

5.4.3. 假説 $\theta < \theta'$ に對する *sequential test*

假説 H_0 は $\theta = \theta_0$ 對立假説 H_1 は $\theta = \theta_1$ とする。 H_0 を H_1 に對して檢定し、第一種の過誤 α 、第二種の過誤 β なる *sequential probability ratio test* T とする。然らば T は $\theta \geq \theta_1$ なるとき H_0 を採擇する確率は $\leq \beta$ で、又 $\theta \leq \theta_0$ のとき H_1 を採擇する確率は $\leq \alpha$ となるから吾々の求めるものである。

sequential test T は次の如し。 X の次々の觀測値を x_1, x_2, \dots とする。 m 番目の觀測値を T したとき

$$(5.26) \log \frac{e^{-\frac{1}{2\sigma^2} \sum_{\alpha=1}^m (x_\alpha - \theta_1)^2}}{e^{-\frac{1}{2\sigma^2} \sum_{\alpha=1}^m (x_\alpha - \theta_0)^2}} \geq \log \frac{1-\beta}{\alpha}$$

なら H_1 を採擇し、又若し

$$(5.27) \log \frac{e^{-\frac{1}{2\sigma^2} \sum_{\alpha=1}^m (x_\alpha - \theta_1)^2}}{e^{-\frac{1}{2\sigma^2} \sum_{\alpha=1}^m (x_\alpha - \theta_0)^2}} \leq \frac{\beta}{1-\alpha}$$

なら H_0 を採擇し、又若し

$$(5.28) \log \frac{\beta}{1-\alpha} < \frac{e^{-\frac{1}{2\sigma^2} \sum_{\alpha=1}^m (x_\alpha - \theta_1)^2}}{e^{-\frac{1}{2\sigma^2} \sum_{\alpha=1}^m (x_\alpha - \theta_0)^2}} < \log \frac{1-\beta}{\alpha}$$

から更に一つの観測値を取る。(5.26), (5.27), (5.28) は次の三式と *equivalent* である。

$$(5.29) \sum_{\alpha=1}^m x_\alpha \geq \frac{\sigma^2}{\theta_1 - \theta_0} \log \frac{1-\beta}{\alpha} + m \frac{\theta_0 + \theta_1}{2}$$

$$(5.30) \sum_{\alpha=1}^m x_\alpha \leq \frac{\sigma^2}{\theta_1 - \theta_0} \log \frac{\beta}{1-\alpha} + m \frac{\theta_0 + \theta_1}{2}$$

$$(5.31) \frac{\sigma^2}{\theta_1 - \theta_0} \log \frac{\beta}{1-\alpha} + m \frac{\theta_0 + \theta_1}{2}$$

$$< \sum_{\alpha=1}^m x_\alpha < \frac{\sigma^2}{\theta_1 - \theta_0} \log \frac{1-\beta}{\alpha} + m \frac{\theta_0 + \theta_1}{2}$$

以上三式を用ふれば、吾々の *test* は次の如くなる。各 m に対して

$$(5.32) A_m = \frac{\sigma^2}{\theta_1 - \theta_0} \log \frac{\beta}{1-\alpha} + m \frac{\theta_0 + \theta_1}{2}$$

及び

$$(5.33) R_m = \frac{\sigma^2}{\theta_1 - \theta_0} \log \frac{1-\beta}{\alpha} + m \frac{\theta_0 + \theta_1}{2}$$

を計算する。検査を始める前に豫め A_m, R_m を計算して表にしておくとい。而して $A_m < \sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha} < R_m$

なる限り抽取りを続ける。 $\sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha}$ が初めて此の區間

を飛び出すとき、此の抽取りを止める。而して

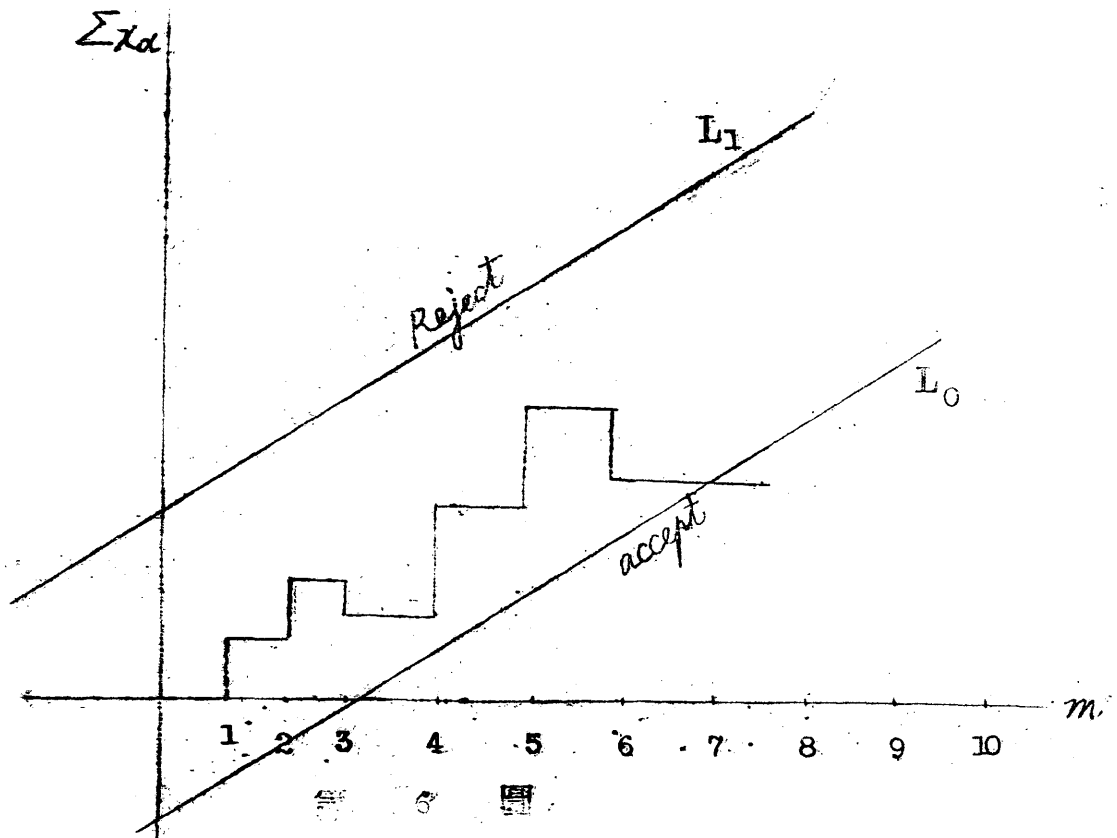
$$\sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha} \leq A_m \text{ なら } H_0 \text{ を } \textit{accept}$$

$$\sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha} \geq R_m \text{ なら } H_0 \text{ を } \textit{reject}$$

するのである。

テストを *graphically* に行ふには、次の如くすれば良い。 m を横軸にとると、點 (m, A_m) は直線 L_0 の上に、 (m, R_m) は直線 L_1 上にあるから、平行二直線 L_0, L_1 を引いておいて、點 $(m, \sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha})$ を *plott* して行き、この點 $(m, \sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha})$ が L_0 と L_1 で圍まれる *Band* を初めて飛び出すとき抽取りを止める。而して $(m, \sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha})$ が L_1 上又は L_1 の上部にあれば、 H_0 を *reject* し、又 $(m, \sum_{\alpha=1}^m x_{\alpha})$ が L_0 上又は L_0 の下部にあれば、 H_0 を *accept* する。

第 6 圖の如し。



5.44. The Operating Characteristic Curve of the test

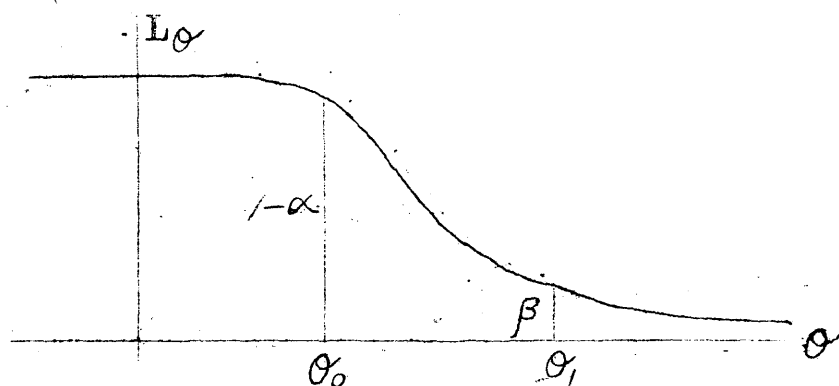
θ の任意の値に對して H_0 の accept される確率を L_θ とすれば、 L_θ は θ の函數であつて、これは operating characteristic curve と云はれるものである。その形は第 7 圖の如くなる。

$\theta \rightarrow -\infty$ なら $L_\theta \rightarrow 1$ で、又 $\theta \rightarrow \infty$ なら $L_\theta \rightarrow 0$ である。更に又 L_θ は θ の減少函數である。又 $\theta = \theta_0$ なら $L_{\theta_0} = 1 - \alpha$ で $\theta = \theta_1$ なら $L_{\theta_1} = \beta$ である。他の任意の θ に對して L_θ を求めるには次の如くすれ

ばよい。即ち $\frac{\sigma_1 - \sigma_0}{\sigma}$ が充分小なるとき（これは實際上はつねにさうであるが）は

$$(5.34) \quad L_0 \sim 1 / \frac{1 - (\frac{\beta}{1-\alpha})^h}{(\frac{1-\beta}{\alpha})^h - (\frac{\beta}{1-\alpha})^h} = \frac{(\frac{1-\beta}{\alpha})^h - 1}{(\frac{1-\beta}{\alpha})^h - (\frac{\beta}{1-\alpha})^h}$$

h は次の如く定められる。先づ



第 7 図

$$(5.35) \quad Z = \log \frac{e^{-\frac{1}{2\sigma^2}(x-\sigma_1)^2}}{e^{-\frac{1}{2\sigma^2}(x-\sigma_0)^2}} = \frac{1}{2\sigma^2} [2(\sigma_1 - \sigma_0)x + \sigma_0^2 - \sigma_1^2]$$

は 平均値 $= \frac{\sigma_0^2 - \sigma_1^2}{2\sigma^2} + \frac{(\sigma_1 - \sigma_0)\sigma}{\sigma^2}$, 分散 $= \frac{(\sigma_1 - \sigma_0)^2}{\sigma^2}$

なる正規分布をするから、その特性函数 $\varphi(t)$ は

$$(5.36) \quad \varphi(t) = e^{\left[\frac{\sigma_0^2 - \sigma_1^2}{2\sigma^2} + \frac{(\sigma_1 - \sigma_0)\sigma}{\sigma^2} \right] t + \frac{(\sigma_1 - \sigma_0)^2}{2\sigma^2} t^2}$$

となる。従つて h は $\varphi(t)=1$ の 0 でない根であるから

$$(5.37) \quad h = \frac{(\theta_1^2 - \theta_0^2) - 2(\theta_1 - \theta_0)\theta}{(\theta_1 - \theta_0)^2} = \frac{\theta_1 + \theta_0 - 2\theta}{\theta_1 - \theta_0}$$

となる。これを (5.34) の右邊に代入すればよい。

5.4.5 必要な検査個数の平均値

θ が π の平均値の眞値であるときの平均検査個数を $E_\theta(\pi)$ とすれば (4.8) によつて $E_\theta(\pi)$ の近似値は

$$E_\theta(\pi) \sim 2\theta^2 \frac{L_0 \log \frac{\beta}{1-\alpha} + (1-L_0) \log \frac{1-\beta}{\alpha}}{\theta_0^2 - \theta_1^2 + 2(\theta_1 - \theta_0)\theta}$$

で與へられる。但し L_0 は (5.34) のものである。